

DECISIONE DI CONTRARRE DEL 20.01.2026

Oggetto: Affidamento diretto per la fornitura di componenti aggiuntivi del mulino a biglie MM500 Control della Retsch per la preparazione di materiali e catalizzatori

Progetto: ASSET

Linea: WP2 – Idrogeno ed e-fuels

CUP: D43C22002400002

CIG: BA09791822

PREMESSO:

- che la Sotacarbo SpA è beneficiaria di un finanziamento da parte della Regione Autonoma della Sardegna per la realizzazione del Progetto “Asset - sviluppo di tecnologie avanzate per la transizione energetica” - per l'importo complessivo del contributo pari a € 7.500.000,00;
- che il programma di attività si articola in tre work package. *Work package 1.* Recupero energetico di materiali di scarto, attraverso lo sviluppo e ottimizzazione sperimentale di processi per la valorizzazione di materiali di scarto nell'ambito dell'economia circolare. *Work package 2.* Idrogeno ed e-fuels, attraverso lo sviluppo sperimentale di materiali e processi innovativi per la produzione di combustibili ottenuti da fonti di energia elettrica rinnovabile, con particolare attenzione per le applicazioni ai settori hard-to-abate. *Work package 3.* Attività di supporto, attraverso studi di supporto, quali analisi cinetiche, prove d'appoggio di gassificazione in scala da banco, analisi del ciclo vita e analisi tecnico-economiche delle tecnologie oggetto del progetto;
- che il Responsabile Unico del Progetto è il Dott. Mauro Mureddu, nominato con ordine di servizio n. 15/2023 del 3 novembre 2023;
- che la Responsabile amministrativa è la Dott.ssa Valentina Serra.

VISTI

- lo Statuto Sotacarbo;
- la L. 241/1990, "Norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai procedimenti amministrativi";
- il D.Lgs. 36/2023 "Codice dei Contratti";
- il Regolamento n. 4 di questa Stazione Appaltante, relativo all'acquisto di forniture di beni, servizi e lavori;
- l'art. 17, comma 2, del D.Lgs. 36/2023 il quale prevede che, in caso di affidamento diretto, la decisione a contrarre individua l'oggetto, l'importo e il contraente, unitamente alle ragioni della sua scelta, ai requisiti di carattere generale e, se necessari, a quelli inerenti alla capacità economico-finanziaria e tecnico-professionale;
- l'art. 50 del D.Lgs. 36/2023 che, con riferimento all'affidamento delle prestazioni di importo inferiore alle soglie di cui all'art. 14 dello stesso decreto, dispone che le stazioni appaltanti procedono, tra l'altro, secondo la seguente modalità: b) affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000,00 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

- l'Allegato I.1 al D.Lgs. 36/2023 che definisce, all'articolo 3, comma 1, lettera d), l'affidamento diretto come "l'affidamento del contratto senza una procedura di gara, nel quale, anche nel caso di previo interpello di più operatori economici, la scelta è operata discrezionalmente dalla stazione appaltante o dall'ente concedente, nel rispetto dei criteri qualitativi e quantitativi di cui all'articolo 50, comma 1 lettere a) e b), del codice e dei requisiti generali o speciali previsti dal medesimo codice";
- l'art. 54, comma 1, secondo periodo, del D.Lgs. 36/2023, il quale prevede che agli affidamenti diretti non è applicabile quanto disposto in ordine all'esclusione automatica delle offerte anomale;
- l'art. 58 del D.Lgs. 36/2023, il quale prevede che l'appalto, peraltro già accessibile dato l'importo non rilevante, non è ulteriormente suddivisibile in lotti in quanto ciò comporterebbe una notevole dilatazione dei tempi e duplicazione di attività amministrativa con evidente violazione del principio del risultato di cui all'art. 1 del D.Lgs. 36/2023.

CONSIDERATO:

- che, nell'ambito del progetto *Advanced Sustainable technologies for Energy Transition* (ASSET), finanziato dalla Regione Sardegna, e in particolare nel work package 2 (WP2 – Idrogeno ed e-fuels), sono previste attività sperimentali su scala da laboratorio riguardanti lo sviluppo di catalizzatori innovativi per la conversione della CO₂ in combustibili di sintesi, utilizzando processi di sintesi ecosostenibili. Tali attività vengono eseguite utilizzando varia strumentazione, tra cui un vibromulino modello MM500 Control Retsch (Verder Scientific S.r.l.) già disponibile presso i laboratori Sotacarbo, il quale permette di portare avanti le reazioni chimiche coinvolte nella sintesi dei materiali in assenza di solventi e in condizioni di reazione blande. I processi coinvolti in questa metodologia di sintesi meccanochimica si basano sullo scambio di energia cinetica dovuto a sfregamenti e urti che avvengono tra biglie e i reagenti, inseriti all'interno di giare agitate energicamente dal vibromulino. Lo sviluppo ottimale dei metodi di sintesi meccanochimici richiede lo studio di numerose condizioni, tra cui: l'utilizzo di biglie di dimensioni e materiali variabili; l'uso di giare di dimensioni diverse, per passare da test di screening in piccola scala, che possono essere anche svolti in parallelo con giare multi-cavità, a produzioni in scala crescente con quantità maggiori di materiale prodotto; l'andamento di temperatura e pressione autogena all'interno della giara durante il corso della reazione, che possono essere studiati utilizzando appositi sensori (GrindControl). Infine, adoperando appositi coperchi per giare dotati di valvole (coperchi di aerazione) è possibile condurre sintesi avanzate in atmosfera controllata tramite l'uso di gas inerti o reattivi. La disponibilità di questi componenti aggiuntivi risulta quindi fondamentale per consentire un migliore sviluppo di nuovi metodi di sintesi ecosostenibili di materiali innovativi per la produzione di combustibili di sintesi.
- che con richiesta di acquisto (RDA) n. 179/ACQ/25 del 09.12.2025 predisposta e presentata da Mauro Mureddu su proposta di Andrea Ruggiu, è stata manifestata l'esigenza di procedere all'affidamento diretto per la fornitura di componenti aggiuntivi del mulino a biglie MM500 Control della Retsch per la preparazione di materiali e catalizzatori;
- che si ritiene necessario procedere all'affidamento della fornitura di cui all'oggetto per le motivazioni sopra esposte;
- che in virtù dell'aggiornamento del codice dei contratti (D.Lgs. 36/2023) e del successivo recepimento delle suddette modifiche nel Regolamento acquisti aziendale vers.8, il Dott. Rafaele Cara, con atto di nomina del 17.12.2025, svolge il ruolo di Responsabile di Procedimento della fase di affidamento per la presente procedura;
- che vi sono i presupposti di fatto e di diritto;

PRECISATO:

- che in data 13.01.2026 la ditta **Verder Scientific srl, Via Pino Longhi 12, 24066 Pedrengo (BG)**, P.IVA 03428060168, ha presentato il proprio preventivo n. RE 45832 573 25A, numero registro di sistema: PI003479-26, pari a euro 27.000,00 comprensivo di spese di spedizione e al netto dell'IVA di legge;
- che il RUP intende procedere all'affidamento diretto alla ditta **Verder Scientific srl, Via Pino Longhi 12, 24066 Pedrengo (BG)**, P.IVA 03428060168, in quanto unico costruttore e fornitore italiano dello strumento già a disposizione nei nostri laboratori;
- che ai sensi dell'art. 50 comma 1, lett b) D.Lgs. 36/2023 il soggetto scelto è in possesso di documentate esperienze pregresse idonee alla esecuzione della prestazione contrattuale richiesta e individuato mediante informale richiesta di preventivo;
- che è stata verificata la regolarità contributiva del DURC;

ACCERTATA

- la disponibilità finanziaria per il presente affidamento;

il Responsabile Unico del Progetto, il Dott. Mauro Mureddu

PROPONE

di avviare un procedimento finalizzato all'affidamento della fornitura in oggetto alla **Verder Scientific srl, Via Pino Longhi 12, 24066 Pedrengo (BG), P. IVA: 03428060168**, le cui caratteristiche essenziali sono di seguito riassunte:

- Oggetto: fornitura di componenti aggiuntivi del mulino a biglie MM500 Control della Retsch per la preparazione di materiali e catalizzatori;
- Importo: € 27.000,00 comprensivo di spese di spedizione e al netto dell'IVA di legge;
- Forma del contratto: scrittura privata;
- Modalità di scelta del contraente: affidamento diretto;
- Ragioni della scelta: la Ditta è stata selezionata in quanto unico costruttore e fornitore italiano dello strumento già a disposizione nei nostri laboratori;
- Requisiti: fornitore in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione della fornitura richiesta;
- Termini massimi di conclusione del procedimento: non previsti dalla normativa.

Firma del Responsabile Unico del Progetto: _____

Firma del Responsabile di Procedimento della fase di affidamento _____

Autorizzazione all'avvio della procedura di affidamento: Direttore Affari Generali
Dott. Gianni Serra

Carbonia 20.01.2026